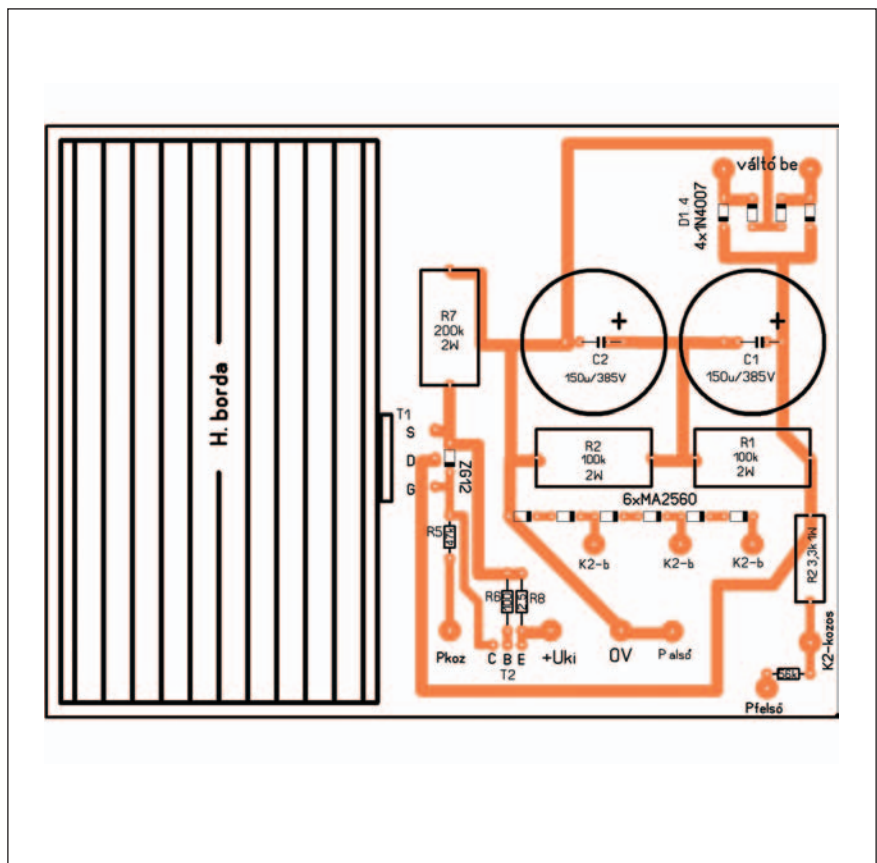


kapcsolókból állítottam össze. Az áramkör ugyan nem kívánna meg a 6 morzét, de a K2-höz hozzáfűztem a K1 hálózati kapcsolót is, ami önmagában ilyen méretű. Azért kellett a szükségesnél hosszabb elemeket használni, mert a kapcsolókat nem nyákba ültetve használom (ami stabilan megtartaná a kapcsolóelemeket), és ilyen szerelés mellett célszerű az elemek végeit lezárni egy újabb előlapi sínnel is. Ez biztosítja a kapcsolósor tartósságát.

A fűtőfeszültség beállíthatóságát biztosító kapcsolók 5 amperes, kétmorzés kivitelűek. A közismert, régi, megbízható Kbmc-56 típusokat építettem be, amelyeket az egykori Kontakta gyár készített.

Magát a stabilizátor áramkört egyoldalal nyomtatott áramkörtön építettem meg. A nyomtatási rajzot a és az alkatrészek beültetését pedig a 2. ábra mutatja.

A felhasznált ellenállások 1, illetve 2 wattosak, bár nem minden pozícióba szükséges ekkora teljesítményű. Azért célszerű mégis ilyenek felhasználása, mert az áramkörünk néhány 100 V-os feszültségen működik. Azt tudni kell, hogy a mai 100-200 mW-os ellenállásokat alapvetően félvezetős áramkörök-höz készítik. Az amatorkörökben kevésbé ismert adat egy ellenállással kapcsolatban az ún. feszültségtűrés. A gyári katalógusban persze benne van az ilyen adat is, de valljuk be, hogy ezeket nem bírja az ember egy „mezei” ellenállás beépítése előtt. Mint ismeretes, az ellenállások értékét legtöbbször spirális köszörüléssel állítják be. Nos, az egyre kisebb méretű ellenál-



2. ábra

lások esetén a köszörülés szélessége beláthatóan nagyon kicsi. Főleg nagy értékű ellenállás esetén, nagyobb feszültségen a köszörülésnél könnyen bekövetkezhethet átütés, annak ellenére, hogy az adott ellenállásra esetleg csak pár 10 mW teljesítmény adódik. A nagyobb teljesítményű ellenállások nagyobb mérete következtében, természetesen szélesebb a köszörülés is, tehát az alkatrészre megengedhető feszültség is magasabb. Érdemes gondolni erre a dologra régi, elektroncsöves készülékek javításakor is.

A valóban nagyobb teljesítményűvel dolgozó ellenállásokat nem célszerű a félvezetős áramköröknél megszokott módon szorosan a nyákra fektetve beforasztani, mert jelentős mértékű hő keletkezik rajtuk és így szerelve nem tudják kellően lesugározni azt. Hosszabb lábbal forrasztjuk be az ilyeneket, ezt elősegíti az is, hogy általában a kivezetéseik is nagyobb átmérőjűek, tehát a mechanikai tartással nem lesz különösebb probléma.

A T1 FET-et feltétlenül kb. 30 W eldisszipálására alkalmas hűtőbordára kell szerelni, természetesen hőátadó paszta alkalmazása mellett. Ha a hűtőborða a doboztól nem szigetelten kerül felszerelésre, akkor megfelelő feszültségtűrésű szigetelő alátétet is alkalmazni kell, mert a FET hűtőzászlója magas potenciálon van! Erre a célra főleg a kerámiából készült alátétek alkalmasak. Én ezt úgy kerültem meg a mintakészüleknél, hogy magát a hűtőbordát is a nyomtatott áramkörre csavaroztam fel, így a do-

Feszültség	Menetszám	Huzal	Megjegyzés
230 V	641	∅0,53 CuL	Sorszigetelés 0,05 mm vastag Hostafan fólia. A primer tekercs fölött 4 réteg 0,1 mm vastag Triflexil, a szekunderek között 2-2 réteg 0,1 mm vastag Triflexil szigetelés.
6,3 V	19	∅1,4 CuL	
1 V	3	∅0,8 CuL	
2 V	6		
4 V	12		
8 V	24		
300 V	900	∅0,315 CuL	leágazás a 300., ill. a 600. menetnél

Vasmag: 2 x SM85b Hypersil